

航线金工工作范围及风险管控

一、根据《HNAR045 部门授权管理程序》，航线金工岗位职责为：

1. 不分机型，完成航线飞机非结构类损伤的修补；
2. 紧固件和盖板的拆装以及相关技术文件的签署；
3. 指导航线人员完成飞机货舱或其他区域腐蚀清理。

二、金工工作流程

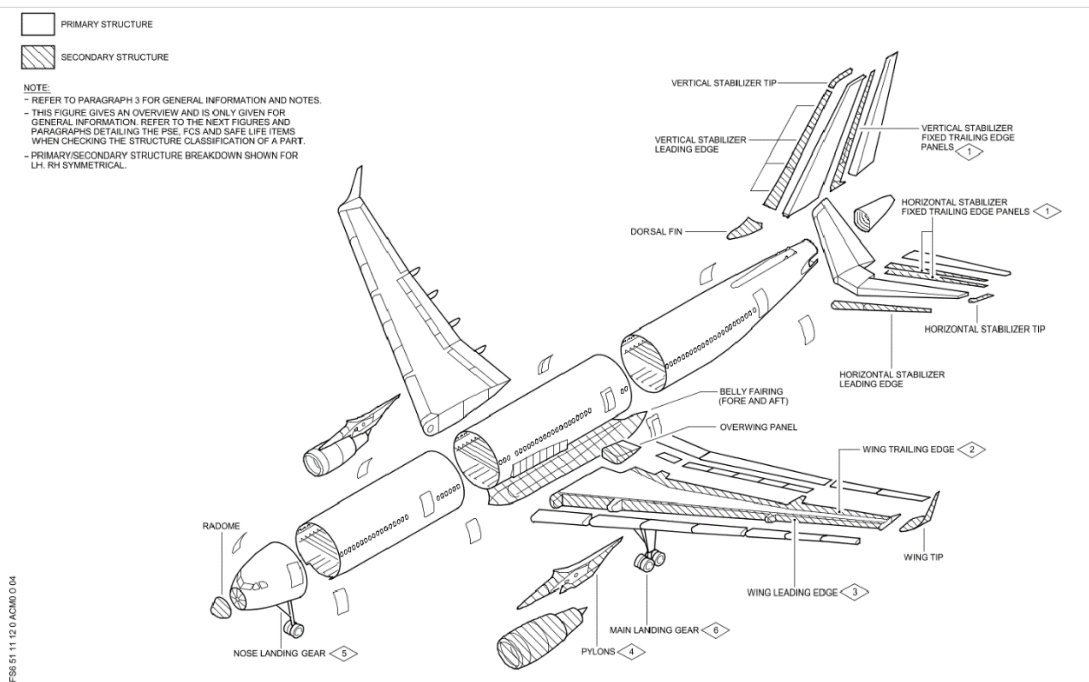
1. MCC 或技术组下发金工工作前核实工作内容是否在金工授权范围内；
2. 工作承接单位接收到工作任务后，与金工再次核实是否在工作范围内；
3. 工作承接单位与金工对工作内容开展风险分析；
4. 完成维修工作后，金工需签署相关技术文件（如 FLB）。

三、金工禁止工作清单

结合程序及 SRM 手册要求，现对航线金工禁止类工作范围明确如下：

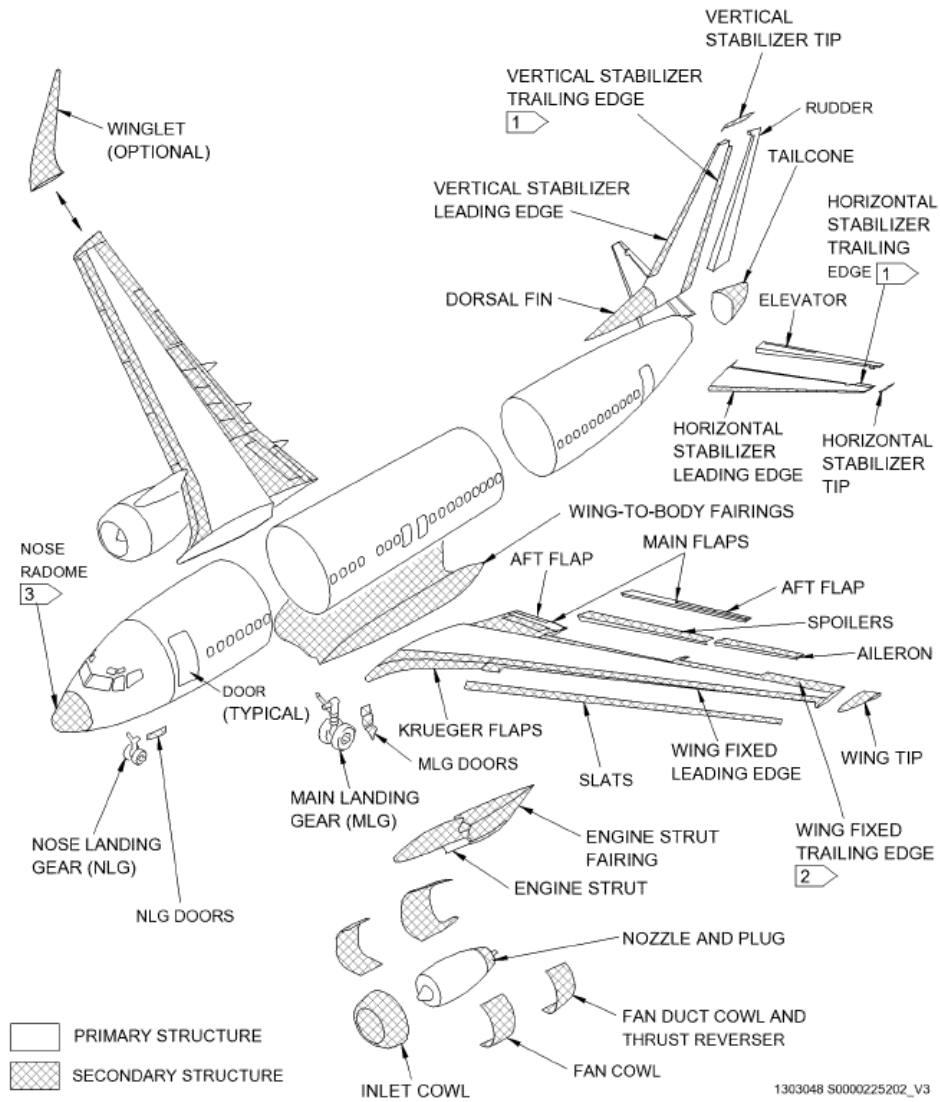
1. 对于结构类损伤，航线金工无法参与修理。各机型结构件简要介绍如下：

① A330 机型，详见 SRM 手册 51-11-12 章节。

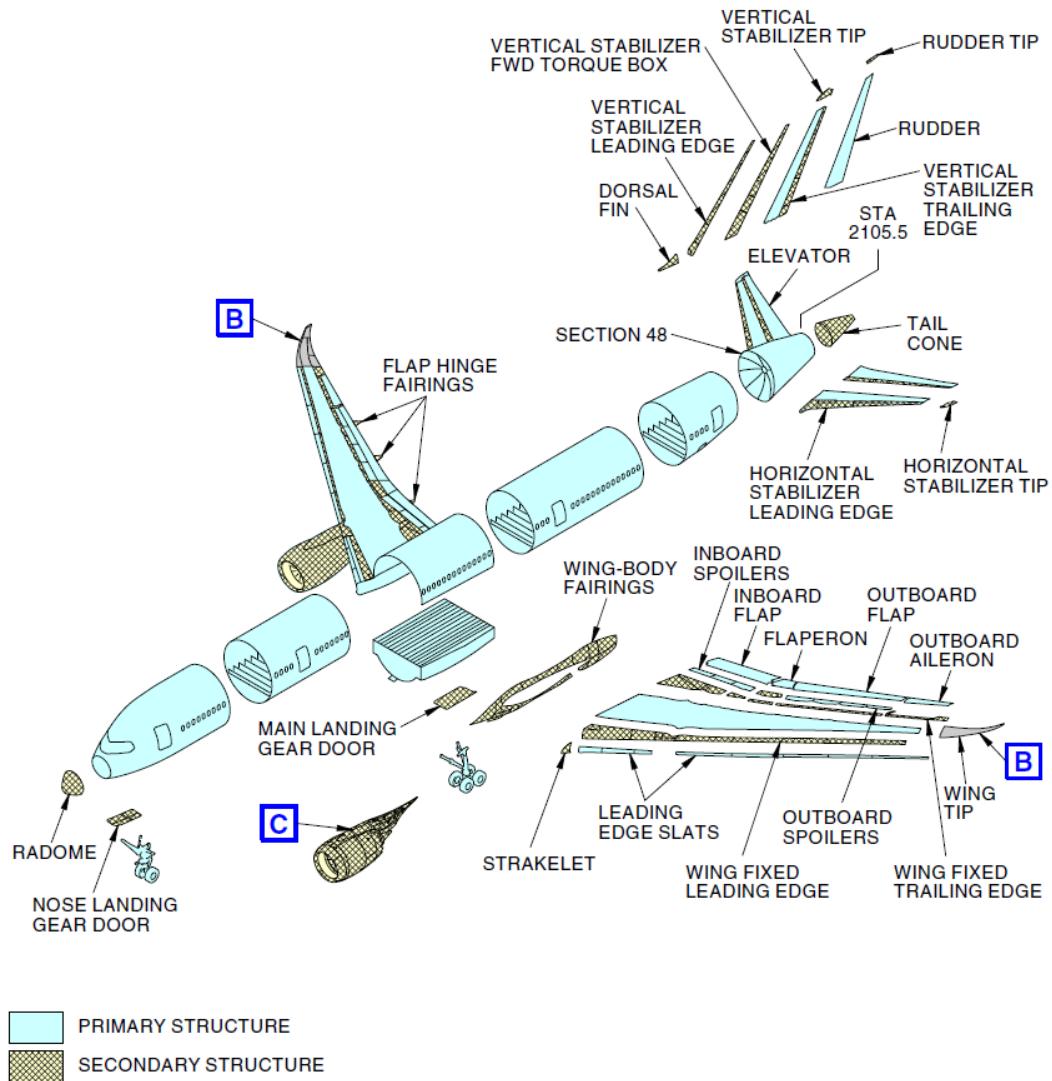


② B737NG 机型，详见 SRM 手册 51-00-04 章节。

Fig. Issue Date: 27 Aug 2012



③ B787 机型，详见 SRM 手册 51-00-04 章节。



2. 其他禁止工作内容清单：

- ①客、货舱地板离位、在位切割，补片的制作；
- ②发动机钢丝螺套拆装；
- ③蒙皮划伤、雷击等结构件损伤的打磨、钻孔、修补等；
- ④结构件实铆钉的拆装。

四、航线金工许可施工清单

- ①非关键区域（机身、大翼、货舱、客舱）的螺钉拆除；
- ②海洛克钉的拆装；
- ③盖板拖把更换；
- ④拉铆钉的安装；
- ⑤飞机货舱的轻度腐蚀处理；
- ⑥不影响结构的非关键部位雷击点的打磨；
- ⑦其他经评估可由航线金工完成的工作。

五、常见高风险工作及管控措施清单：

序号	高风险工作简述	管控措施
1.	在结构件附近开展工作，有损伤到临近结构件的风险。	金工与工作承接单位需提前开展风险分析，准确判断结构件位置，条件允许时须采用离位方式修理。
2.	工作过程中有操作不当造成飞机损伤的风险，如打磨超标、部件表面损伤、误伤内部部件或结构件、工具掉落砸伤飞机。	与工作承接单位需提前开展风险分析，评估实施环缓解措施； 落实生产准备，结合手册评估内部部件位置，避免打磨超标、打伤表面和内部部件或结构件； 如果在位施工困难，须及时拆下离位修理； 遇到问题及时中断施工、举手报告，避免盲目操作； 严格落实疲劳管理要求，避免疲劳作业。
3.	工作过程中存在工具遗失以及外来物上天的风险。	严格落实基地工具 SOP 要求，注意实施三清点以及离机通报。
4.	加工的补片超出手册标准，造成超差放行或补片飞丢、影响气动外形等后果。	按照 SRM 手册等施工。
5.	工具设备使用不当、高空作业不做防护，造成人员受伤。	落实基地工具现场 5S 要求，高空作业系安全带。
6.	维修工作实施以后，维修记录不齐全或遗忘。	实施维修记录。